

## Starex GC-0703

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PET

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex GC-0703 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene + PET (ABS+PET) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-101244384		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	94		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1600	MPa	ASTM D638
--	1650	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	34.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	14	%	ASTM D638
Break	14	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	1700	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	1900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	51.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	290	J/m	ASTM D256

23°C, 6.35 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	80.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0	hr	
Desiccant Dryer	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	19.6	MPa	
Back Pressure	2.94 to 11.8	MPa	
Screw Speed	30 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		

10.

Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

