

Ultraform® N 2320 003 BK120 Q600

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultraform N 2320 003 BK120 Q600 is a pigmented black, rapidly freezing general-purpose injection-molding POM grade. It contains a mold release agent.

Applications

Typical applications include spring elements, clips, gas filler caps, gears wheels, small motor parts, curtain hooks and release buttons for safety belts.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Сополимер		
	Общее назначение		
Используется	Колпачки		
	Шестерни		
	Общее назначение		
	Пружины		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
	Saturation, 23°C	0.80	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2810	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	62.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	10	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2340	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.1	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180

-40°C	5.8	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	96.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	167	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.80		
1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	5.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	3.50 to 7.00	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

