

## VICTREX® HT™ 22GL30

30% стекловолокно

Polyether Ketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% glass fibre reinforced PolyEtherKetone (PEK), semi crystalline, granules for injection moulding, standard flow, colour natural/beige.

Higher temperature applications where higher strength in a static system is required. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilisation for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический Высокая прочность Хорошая дезинфекция Хорошая мобильность Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Теплостойкость, высокая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Неспецифическое применение пищи Высокотемпературные приложения Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow	10.5	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>2</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.050	%	ISO 62
Saturated, 23°C, 3.20mm	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	88		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	200	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	125	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	75.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	65.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	300	MPa	ISO 178
125°C	210	MPa	ISO 178
175°C	120	MPa	ISO 178
275°C	85.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	290	MPa	ISO 604
120°C	180	MPa	ISO 604
200°C	75.0	MPa	ISO 604
250°C	50.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	360	°C	ISO 75-2/Ae
Температура перехода стекла	152	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	373	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 152°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 152°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 152°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 152°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1700	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.30	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (400°C)	500	Pa·s	ISO 11443
------------------------	-----	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	375	°C
Средняя температура	380 - 385	°C
Передняя температура	390	°C
Температура сопла	395	°C
Температура формы	190 - 215	°C

Инструкции по впрыску
-----------------------

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE
------

- |    |                          |
|----|--------------------------|
| 1. | Crystalline              |
| 2. | 395°C nozzle, 200°C tool |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

