

## Lucky Enpla LHLD1030

Polycarbonate

Lucky Enpla Co LTD

### Описание материалов:

Lucky Enpla LHLD1030 is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. Typical application areas are: lighting equipment.

Features include:

Light Diffusion

high liquidity

Heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая диффузия света Высокая яркость Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение освещения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	32	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	59.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	85.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	128	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 290	°C	
Передняя температура	285 - 295	°C	
Температура сопла	285 - 300	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	

Back Pressure	1.96 - 3.92	MPa
Screw Speed	60 - 80	rpm

#### Инструкции по впрыску

Resin Temperature: 280-300°C Injection Pressure (1st Pressure): 700-1200 kg/cm<sup>2</sup> Injection Pressure (2nd Pressure): 400-800 kg/cm<sup>2</sup>

#### NOTE

1. 10 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

