

HiFill FR® ABS GB10 FR

10% стеклянная бусина

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill FR® ABS GB10 FR is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with 10% glass bead. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.27 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.50 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.16 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 34.5 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2930 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 50.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 80 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 93.3 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 82.2 | °C | |
| CLTE-Поток | 4.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 18 | kV/mm | ASTM D149 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 71.1 to 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 16 | hr |
| Задняя температура | 210 to 227 | °C |
| Средняя температура | 216 to 232 | °C |
| Передняя температура | 204 to 216 | °C |
| Температура сопла | 193 to 216 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 227 to 254 | °C |
| Температура формы | 65.6 to 82.2 | °C |

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

