

## ALTECH® PA66 A 2030/109 GF30 BK1009-13LS

30% стекловолокно

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH® PA66 A 2030/109 GF30 BK1009-13LS is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Typical application: Housings.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Good Mold Release

Heat Stabilizer

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Стабилизация тепла Высокий поток Лазерная разметка
Используется	Корпуса
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	175	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	250	200	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	9.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	70	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+3	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	525	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	HB	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 12		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

