

Tarnoform® 200 HI4

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 200 HI4 - there is high viscosity elastomer-modified grade with high impact resistance for extrusion and also injection-moulding.

Главная Информация	
Характеристики	Высокая ударопрочность Вязкость, высокая
Используется	Аксессуары для толстой стены (детали) Лист
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	80.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	20	%	ISO 527-2/50
Fracture	60	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	35.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	30	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения		mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNPR, 01-001		ISO 1874

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	180 - 230	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	180 - 200	°C

Инструкции по экструзии
Slow

NOTE
1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

