

PROTEQ™ C35UST2

10% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C35UST2 is one of the higher melt flow automotive polypropylene copolymers which contains 10% talc filler and features improved heat ageing and UV performance. PROTEQ™ C35UST2 has been designed to meet the stringent requirements of automotive exterior and interior trim durability specifications, combining easy processing with rigidity, toughness and heat resistance. Typical automotive interior applications are consoles, seat bolsters, steering shrouds, door liners and glovebox lids.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер Хорошая термостойкость к старению Хорошая технологичность Хорошая жесткость Хорошая прочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Высокий поток Средняя термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внешняя отделка Автомобильная внутренняя отделка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	34	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	71		
Shore D, 15 sec	63		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2050	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	45.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	55	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	65.0	°C	
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

