

Celanex® 2004-2

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 2004-2 is an unfilled polyester that has an excellent combination of flowability and toughness. A typical application for Celanex 2004-2 is electrical connectors containing latches. Celanex 2004-2 contains an internal lubricant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45575-239362		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Хорошая прочность		
	Смазка		
Используется	Электрическое/электронное применение Соединитель		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	33.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	53.1	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	3.9	%	ASTM D638
Yield	8.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	180	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве	37	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	69.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C, local fracture	220	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	4.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	4.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	166	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	162	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	56.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	175	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.2E+17	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ³	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.33		ASTM D150
100 Hz	3.70		IEC 60250
1 MHz	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	0.021		ASTM D150, IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	181	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

