ELITE™ AT 6101

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

ELITE™ AT 6101 Enhanced Polyethylene Resin is a copolymer produced via INSITE™ technology from Dow. It is designed for stretch hooder application and offers a unique combination of holding force, elastic recovery, optics and toughness.
Main Characteristics:
Excellent elastic recovery and holding force
Very high impact resistance and tear properties
Ease of processing
Complies with:
U.S. FDA 21 CFR 175.105(c)(5)
EU, 10/2011
Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 175,105 (c) (5) Европа 10/1/2011 12:00:00		
Формы	Частицы		
Физический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Удельный вес	0.905	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	5.65	J	Internal method
Сила прокола пленки	57.8	N	Internal method
Сопротивление проколу пленки	29.0	J/cm³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	66.2	J/cm³	ASTM D882
TD	70.3	J/cm³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	88.3	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	82.7	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	89.6	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	82.7	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	5.86	MPa	ASTM D882
TD: Yield	5.52	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	44.8	MPa	ASTM D882

TD: Fracture	37.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	390	%	ASTM D882
TD: Fracture	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	800	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength [1]			ASTM D1922
MD	200	g	ASTM D1922
TD	360	g	ASTM D1922
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	101	°C	Internal method
Оптический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Блеск (45°)	75		ASTM D2457
Haze	4.0	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□
□□□□:3.5□□
□□□□:DSBII
□□□□:70□□
□□□□:421□□□
□□:12□/□□/□□(□□□□)
□□□□:8□□
□□□□□:2.5:1
□□□□:38 rpm
□□□□□:58 □□

NOTE

1. Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat