

## LEXAN™ EM3110 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Automotive interiors. Optimizes flow/processability for cost effective thinner wall design uses.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	57.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	81.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	210	J/m	ASTM D256
-20°C	590	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	210	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	56.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	124	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	НВ	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	10	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	254 - 277	°C
Средняя температура	266 - 288	°C
Передняя температура	277 - 299	°C
Температура сопла	271 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat