

## PermaStat® 1800 A

Polycarbonate + Acrylic (PMMA)

RTP Company

### Описание материалов:

Permanently Anti-static - ESD Protection

| Главная Информация                 |   |                   |                  |
|------------------------------------|---|-------------------|------------------|
| Характеристики                     | Защита от электростатического разряда<br>Антистатические свойства |                   |                  |
| Соответствие RoHS                  | Свяжитесь с производителем  |                   |                  |
| Метод обработки                    | Литье под давлением   |                   |                  |
| Физический                         | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания  |
| Удельный вес                       | 1.15  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792        |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 - 0.80   | %                 | ASTM D955        |
| Moisture Content                   | 0.020   | %                 |                  |
| Static Decay <sup>1</sup>          |   | sec               | FTMS 101C 4046.1 |
| Механические                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания  |
| Модуль растяжения                  | 1930  | MPa               | ASTM D638        |
| Прочность на растяжение            | 42.1  | MPa               | ASTM D638        |
| Удлинение при растяжении (Yield)   | > 10  | %                 | ASTM D638        |
| Флекторный модуль                  | 1930  | MPa               | ASTM D790        |
| Flexural Strength                  | 68.9  | MPa               | ASTM D790        |
| Воздействие                        | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания  |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)     | 1300  | J/m               | ASTM D256        |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)   | No Break  |                   | ASTM D4812       |
| Электрический                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания  |
| Удельное сопротивление поверхности |   |                   |                  |
| --                                 | 1.0E+10 - 9.9E+11   | ohms              | ASTM D257        |
| --                                 | 1.0E+9 - 9.9E+10  | ohms              | ESD STM11.11     |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+9 - 9.9E+10  | ohms-cm           | ASTM D257        |
| Инъекция                           | Номинальное значение  | Единица измерения |                  |
| Температура сушки                  | 82.2  | °C                |                  |
| Время сушки                        | 3.0 - 6.0   | hr                |                  |
| Dew Point                          | -17.8   | °C                |                  |
| Температура обработки (расплава)   | 204 - 249   | °C                |                  |
| Температура формы                  | 37.8 - 65.6   | °C                |                  |
| Давление впрыска                   | 68.9 - 103  | MPa               |                  |

## Инструкции по впрыску

Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.Desiccant Type Dryer Required.

## NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,  
12% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

