

## Infino LB-3150GW

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

High-impact resistant PC/GF material that can be used for middle mold frame of LCD TV BLU

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219708		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрический корпус		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Содержание золы			
--	15	%	ISO 3451
--	15	%	ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3800	MPa	ASTM D638
--	4000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	69.0	MPa	ASTM D638
Yield	72.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	69.0	MPa	ASTM D638
Break	69.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	4.3	%	ASTM D638
Break	4.1	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	4500	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	3800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

-- <sup>7</sup>	120	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	114	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	7.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	7.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	141	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	144	°C	ISO 306/B50
--	146	°C	ISO 306/B120
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	250 to 260	°C	
Средняя температура			
	270	°C	
Передняя температура			
	280 to 290	°C	
Температура сопла			
	290	°C	
Температура формы			
	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска			
	68.6 to 226	MPa	
Back Pressure			
	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed			
	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

