

NYCOA Polyamide 2176

Polyamide + TPE

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 2176 is a high viscosity resin particularly suitable for extrusion processing. Its high melt viscosity and extremely good melt strength provides ease of processing for tubing, complex profile, and mandrel extrusion.

NYCOA 2176 was specifically formulated to offer high flexibility and strength, superior toughness and high impact resistance, even at low temperatures.

The alloy offers improved recyclability with minimum loss in physical properties after repeated extrusion.

This material performs well in applications where softness, ductility and exceptional impact resistance are required.

NYCOA 2176 is available with custom additive packages: heat stabilizer, UV stabilizer and/or flame retardant.

Typical extrusion applications include hose mandrels for rubber vulcanization, high-pressure & hydraulic hoses, and flexible & vacuum tubing.

Главная Информация			
Добавка	Пластификатор		
Характеристики	Пластик		
	Хорошая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность расплава		
	Хорошая гибкость		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Хорошая прочность		
	Мягкий		
Пластичность			
Вязкость, высокая			
Используется	Труба		
	Фитинги для труб		
	Профиль		
	Гидравлическое применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	44.1	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	300	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	634	МПа	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	27.6	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	No fracture		

Зубчатый изод Impact (6.35 mm) 850 J/m ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	217	°C	DSC

Дополнительная информация

Tensile Elongation at Break, ASTM D638, 2 in/min: 300+%The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	216 - 227	°C
Средняя температура	221 - 238	°C
Передняя температура	232 - 249	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 254	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Back Pressure	0.138 - 0.345	МПа
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	18.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE	
1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

