

ALTECH® PC ECO 1000/141 FR IM GY2494-13LS

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®PC ECO 1000/141 FR IM GY2494-13LS is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PC ECO 1000/141 FR IM GY2494-13LS include electrical/electronic applications, housing, engineering/industrial accessories and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Flame Retardant

Impact modification

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Модификация удара Хорошая производительность при потере Огнестойкий		
Используется	Применение освещения Штепсельная Вилка Электрическое/электронное применение Соединитель Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	60.0	MPa	ISO 527-2

Флекторный модуль	2500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-40°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		ISO 179/1eU
-40°C	No Break		ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.0 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Dehumidification desiccant	100 - 120	°C	
Hot air dryer	100 - 120	°C	
Время сушки			
Dehumidification desiccant	2.0 - 3.0	hr	
Hot air dryer	4.0 - 12	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 310	°C	
Температура формы	80 - 110	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

