

Akulon® K224-LG6 /E

30% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K224-LG6 /E is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Akulon® K224-LG6 /E are:

Flame Rated

Good UV Resistance

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.20	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	180	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8600	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	12	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	75	kJ/m ²	
23°C	90	110	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.50	20.0		
1 MHz	3.30	5.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.30		
1 MHz	0.015	0.12		
Comparative Tracking Index	--	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	255 to 265		°C	
Средняя температура	265 to 275		°C	
Передняя температура	265 to 280		°C	
Температура сопла	260 to 280		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 285		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

