

RTP EMI 1060

Волокно из нержавеющей стали

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.9	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	53.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	370	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 7mil/in.Wear Factor, K, ASTM D-3702, in³min/ft/lb/hr x 10-10: 120Coefficient of Friction, Static, ASTM D-3702: 0.14Coefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.15The wear factor and coefficient of frictions were both tested on a Falex Model No. 6 Wear Testing Machine AT 50 fpm, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.The value listed as flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	232 - 271	°C
Средняя температура	232 - 271	°C
Передняя температура	232 - 271	°C
Температура формы	37.8 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

