

## VICTREX® PEEK 90HMF20

20% углеродного волокна

Polyetheretherketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 20% carbon fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, very easy flow, colour black.

Complex geometries with thinner cross sections or longer flow length where superior strength in a static or dynamic system is required. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Низкий коэффициент трения		
	Высокая прочность		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow	18.0	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>2</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.050	%	ISO 62
Saturated, 23°C, 3.20mm	0.40	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	22000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	280	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	190	MPa	ISO 527-2
Fracture, 180°C	120	MPa	ISO 527-2

Fracture, 275°C	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	20000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	400	MPa	ISO 178
120°C	290	MPa	ISO 178
180°C	180	MPa	ISO 178
275°C	100	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	270	MPa	ISO 604
120°C	200	MPa	ISO 604
200°C	90.0	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	347	°C	ISO 75-2/Ae
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: > 143°C	3.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: < 143°C	5.5E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1800	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	1.0	W/m/K	ISO 22007-4
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости <sup>3</sup> (23°C)	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D4496
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (400°C)	200	Pa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	365	°C	

Средняя температура	370 - 375	°C
Передняя температура	380	°C
Температура сопла	385	°C
Температура формы	180 - 200	°C

#### Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

#### NOTE

1. Crystalline
2. 385°C nozzle, 190°C tool
3. 1V

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat