

ESTOPLAST XU 150BB10

Polyamide 6

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 6 - Unfilled

Automotive: Switch Parts, Plug & Socket, Handle and Grab Handle

Electrical & Electronic: Energy Meter Parts, Solar Panel Parts, Rotor Switch and Sensor

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка | Дефолдинг | | |
| Характеристики | Хорошая производительность при потере | | |
| Используется | Ручка Штепсельная Вилка Электрическое/электронное применение Переключатель Применение в автомобильной области | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 6.0 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.2 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 10 | % | ASTM D638 |
| Flexural Strength | 90.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 65 | J/m | ASTM D256A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 60.0 | °C | ASTM D648 |
| Пиковая температура плавления | 222 | °C | ASTM D3418 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+11 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+11 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 25 | kV/mm | ASTM D149 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.5 mm) | НВ | | UL 94 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 85 - 90 | °C |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 230 - 250 | °C |
| Средняя температура | 235 - 250 | °C |
| Температура сопла | 235 - 255 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 265 | °C |
| Температура формы | 55 - 80 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat