

Safron® H506-04

Polypropylene Homopolymer

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safron® H506-04 Polypropylene Resin is a homopolymer developed for the production of slit film tapes. It offers excellent processability with low water carry-over.

Safron® H506-04 Polypropylene Resin is also suitable for the production of water quenched blown film and monofilaments.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Перенос низкой воды</p>
Используется	<p>Сумки</p> <p>Ковровая подложка</p> <p>Ткани</p> <p>Пленка</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Мононити</p> <p>Веревка</p> <p>Лента</p> <p>Шпагат</p>
Рейтинг агентства	<p>EC 10/2011</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a</p>
Метод обработки	<p>Выдувная пленка</p> <p>Экструзионная пленка</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.9	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	34.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	9.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1320	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	4.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
--	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature ¹

0.45 MPa, Unannealed	88.0	°C	ISO 75-2/B
----------------------	------	----	------------

1.8 MPa, Unannealed	54.0	°C	ISO 75-2/A
---------------------	------	----	------------

Викат Температура размягчения ²	153	°C	ISO 306/A
--	-----	----	-----------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	185	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	210	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	245	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	245	°C
-----------------------	-----	----

Температура матрицы	240	°C
---------------------	-----	----

NOTE

1. Injection Molded

2. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

