

## MAJORIS CG100 - 8229

10% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

CG100 - 8229 is a 10% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black (CG100 - 8229) and natural (CG100) but other colours can be provided on request.

CG100 - 8229 has been developed for applications where rigidity, good impact strength.

#### APPLICATIONS

CG100 - 8229 is intended for components which require good impact strength, rigidity, dimensional stability.

Suitable applications are:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Химическая муфта Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы Средняя твердость		
Используется	Электрические компоненты Электропитание/другие инструменты Детали бытовой техники Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.961	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	65		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	3600	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

