

HiFill FR® PA6/6 GF25 FR BK

25% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill FR® PA6/6 GF25 FR BK is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 25% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Lubricated

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка			
Характеристики	Огнестойкий Стабилизация тепла Смазка			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.60	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	120		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	134	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7240	6550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	100	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	253	--	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.6E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	17	--	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, NC, BK, Colors)	V-0	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		
TPCI #	8230101	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	82.2		°C	
Время сушки	> 6.0		hr	
Задняя температура	254 to 277		°C	
Средняя температура	254 to 277		°C	
Передняя температура	254 to 277		°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 271		°C	
Температура формы	65.6 to 93.3		°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689		MPa	
Screw Speed	30 to 60		rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

