

RTP 2201 HF TFE 15

10% стекловолокно

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (15%) | | |
| Характеристики | Высокая яркость Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Внешний вид | Черный Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.48 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.50 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.18 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6890 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 110 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 6210 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 193 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 430 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 216 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Соппротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | V-0 | | UL 94 |

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 6mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 2-3%

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки | 149 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 357 - 399 | °C |
| Средняя температура | 357 - 399 | °C |
| Передняя температура | 357 - 399 | °C |
| Температура формы | 149 - 204 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Тонаж зажима | 6.9 - 11 | kN/cm ² |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat