

Lustran® ABS Guardian™ 620

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran Guardian ABS 620 is a high modulus, HFC 134a and HCFC 22 resistant Extrusion grade resin designed for refrigerator door and food liners. Lustran ABS 620 offers good melt strength and deep draw formability for superior material distribution in large complex parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235645		
Характеристики	Хорошее Отшелушивание		
	Хорошая прочность расплава		
Используется	Подкладка		
	Детали бытовой техники		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	38.6	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	31.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	70.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256A
-18°C, 3.18 mm	91	J/m	ASTM D256A
23°C, 3.18 mm	270	J/m	ASTM D256A
Ударное устройство для дротиков ¹			ASTM D3763
-18°C, 12.7 mm, Maximum Energy	1.13	J	ASTM D3763
-18°C, 12.7 mm, Total Energy	1.24	J	ASTM D3763
23°C, 12.7 mm, Maximum Energy	2.82	J	ASTM D3763
23°C, 12.7 mm, Total Energy	3.95	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)	97.8	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.05 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания	
Блестящий Гарднер (60°)	98		ASTM D523
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Энергия критического напряжения ² (23°C)	0.62	%	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура расплава	238 - 260	°C	
Температура матрицы	210 - 252	°C	
Рулон для снятия	73.9 - 93.3	°C	
Инструкции по экструзии			
Compression Ratio: 2.5:1.0 to 2.7:1.0 Pump Ratio: 1.5 to 2.0			
NOTE			
1.	1.5 in ring		
2.	50/50 CO/OA		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat