

VENYL UFRG204

25% стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

VENYL UFRG204 is a halogen free flame retardant compounds UL 94 V0 with 25 % glass fibre reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.
APPLICATIONS

VENYL UFRG204 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UFRG204 is available in black (VENYL UFRG204 - 8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 to 0.90	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	95.8	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6350	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	33	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	253	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	
2.00 mm	775	°C	
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	270 to 285	°C	
Средняя температура	265 to 280	°C	
Передняя температура	265 to 285	°C	
Температура сопла	265 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

