

HAIPLEN H30 G6

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer glass fiber reinforced 30%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Мощнее средство стойкое Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Гомополимер Лазерная разметка | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 5.0 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.20 to 0.40 | % | |
| Across Flow | 0.70 to 0.90 | % | |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.10 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 60.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 6.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 5200 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 75 | J/m | ISO 180, ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 130 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |

Викат Температура размягчения

| | | | |
|----|-----|----|----------------------------------------|
| -- | 155 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A50 2 ¹ |
| -- | 120 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 3 ² |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-----------------------------------------|-------|---|-----------|
| Comparative Tracking Index (Solution A) | > 600 | V | IEC 60112 |
|-----------------------------------------|-------|---|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------|----|--|-------|
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | | UL 94 |
|-------------------------|----|--|-------|

| | | | |
|------------------|----|---|------------|
| Индекс кислорода | 21 | % | ASTM D2863 |
|------------------|----|---|------------|

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|---------|----------------------|-------------------|
|---------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 70.0 to 90.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 220 to 250 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 50.0 to 70.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

| | | |
|------------------|----------|--|
| Скорость впрыска | Moderate | |
|------------------|----------|--|

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
2. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat