

LNP™ LUBRICOMP™ WX07423H compound

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Health care grade, PTFE and silicone lubricated

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-W-07423 HC

Product reorder name: WX07423H

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	62	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.6 to 2.8	%	
Across Flow : 24 hr	2.5 to 2.7	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.075	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2550	MPa	ASTM D638
--	2680	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	43.5	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	43.0	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	11	%	ASTM D638
Yield	18	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	14	%	ASTM D638
Break	19	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	74.5	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	74.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.33		
vs. Itself - Static	0.24		
Коэффициент износа-Шайба	5.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	30	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	44	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	55.0	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	221 to 232	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

