

YUCLAIR® FN812

Linear Low Density Polyethylene

SK Global Chemical

Описание материалов:

YUCLAIR FN812 is octene-1 copolymer designed for use in dry lamination film application.

YUCLAIR FN812 provides stronger film than ones made from competitive LLDPE film grades. Therefore YUCLAIR FN812 shows superior tensile strength, tear strength, gel-free, antiblock and sealability. YUCLAIR FN812 contains optimum of additives and is thus ideally suitable as a LLDPE resin for lamination film.

YUCLAIR FN812 can be processed readily into blown film using standard extrusion techniques.

YUCLAIR FN812 complies with FDA regulations in 21 CFR177.1520 for all food contact.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент Противоскользкий агент
Характеристики	Высокая прочность на растяжение Сополимер Гладкость Устойчивость к царапинам Хорошая прочность на разрыв Соответствие пищевого контакта Октеновый комномер
Используется	Упаковка Пленка Ламинат Промышленное применение
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.919	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.75	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	ASTM D746
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 µm	11.8	MPa	ASTM D882

TD: Yield, 50 µm	10.8	MPa	ASTM D882
MD: Break, 50 µm	53.9	MPa	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	49.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 50 µm	700	%	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	800	%	ASTM D882
Spencer Impact	1.27	J	ASTM D3420
Tear Strength			ASTM D1922
MD	147.1	kN/m	ASTM D1922
TD	196.1	kN/m	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -80.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Haze (50.0 µm)	11	%	ASTM D1003
----------------	----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	170	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	190	°C
Температура матрицы	190 - 195	°C

Инструкции по экструзии

Film Extrusion Condition: Screw dia 50, Die dia 150, BUR 2.2Die gap 1.8, Screw RPM 45, L/S 7.2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat