

Hanwha Total PE 4220S

Linear Low Density Polyethylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

Hanwha Total PE 4220S is a linear low density polyethylene product. It can be processed by blowing film and is available in North America or Asia Pacific. The application areas of Hanwha Total PE 4220S include bags/linings and packaging.

Features include:

Copolymer

slide

Good processability

Good tear strength

Good sealing performance

Главная Информация			
Добавка	Высокая гладкость		
Характеристики	Низкая плотность		
	Высокая гладкость		
	Сополимер		
	Оптическая производительность		
	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошее уплотнение тепла		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Универсальный		
Используется	Упаковка		
	Сумка		
	Универсальный		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 38 µm	9.81	MPa	ASTM D882

TD: Yield, 38 µm	10.8	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	40.2	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	31.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	620	%	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	840	%	ASTM D882
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm	150	g	ASTM D1922
TD : 25 µm	370	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 38.0 µm)	55		ASTM D2457
Haze (38.0 µm)	12	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	170 - 190	°C
Температура матрицы	190 - 200	°C

Инструкции по экструзии

Blow up ratio: 1.0 to 2.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat