

Tarnoform® 200 AST

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 200 AST - inherently antistatic injection moulding grade suitable especially for thick-walled applications, where combination of high mechanical and antistatic properties are required. Good antistatic properties are obtained, when moulded parts absorbs enough humidity. Should be used in humid environment.

Главная Информация	
Характеристики	Антистатические свойства
Используется	Аксессуары для толстой стены (детали)
Внешний вид	Черный
	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.9	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	135	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	12	%	ISO 527-2/50
Fracture	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2050	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	55.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	9.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения		mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNZ, 01-002		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 - 230	°C	
Температура формы	60.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 - 200	°C	
Инструкции по экструзии			
Slow			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

