

## PENTESTER ET GV25 E H RC schwarz

25% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyester PET, 25% glass fiber reinforced, impact modified, Recompound

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	Стабилизатор тепла		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, хороший		
	Термическая стабильность		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	245	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

ISO Description: PET-HI, MPRMC, 13-090; GF25The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.015	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	260 - 285	°C
Средняя температура	275 - 290	°C
Передняя температура	275 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280	°C
Температура формы	130	°C
Давление впрыска	75.0	MPa
Удерживающее давление	37.5	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

