

## VALOX™ V3900WX resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

PBT/PC blend - Unreinforced - Flame Retardant. This is a UV-stabilized grade designed for outdoor enclosure applications requiring UL 746C F1 weatherability performance.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Наружное применение		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	11.2	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.10	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	43.0	MPa	ASTM D638
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	50	%	ASTM D638

Fracture	> 40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	75.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	80.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>11</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	50.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	77.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ASTM D1525 <sup>14</sup>
--	122	°C	ISO 306/B50
--	123	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0		UL 94
1.50 mm, Testing by SABIC	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
3.00 mm, Testing by SABIC	5VA		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm <sup>15</sup>	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	°C	IEC 60695-2-13
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	260	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	
Средняя температура	243 - 260	°C	
Передняя температура	249 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C	
Температура формы	65.6 - 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	50 - 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 50mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	Type 1, 50mm/min		
5.	Type 1, 50mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4		
13.	80*10*4 mm		

14. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)

15. by VDE

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

