

Baydur® 263 IMR (300 g/ml Glass Weight)

16% из стекловолокна

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Baydur 263 IMR is a black pigmented, two component, low-density, structural RIM (LD-SRIM) system.

Baydur 263 IMR is used in combination with glass reinforcement to mold automotive composite parts. The composite parts are produced by the open pour reaction injection molding process. The liquid resin mixture 's low viscosity and long cream time allows it to fully permeate the glass reinforcement before reacting to form the solid crosslinked polymer. A variety of different fiberglasses can be used for reinforcement, such as: continuous roving glass mat, chopped strand glass mat, or with glass rovings utilizing a chopped glass fiber RIM machine. The system exhibits excellent flow, quick demold times, and outstanding mechanical properties.

Typical composite applications include interior trim consoles, door trim panels, sunshades, and load floors. The Baydur 263 IMR system combines high strength and thermal properties, while still providing lighter weight than ABS, talc filled polypropylene (PP), or blow molded PP. Composites made with Baydur 263 IMR maintain dimensional stability under high heat and humidity conditions, even at thinner cross sections. Baydur 263 IMR can be poured into a mold to produce composite substrates separately, to be finished later with trim cover stock. Or, it can be poured directly behind trim cover stock, such as vinyl, fabric, or carpet, in a one-step process.

The Baydur 263 IMR system is supplied as two reactive liquid components. Component A is a polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI), and Component B is a formulated polyether polyol system. As with any product, use of the Baydur 263 IMR system in a given application must be tested (including field-testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 16% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая вязкость		
	Высокая прочность		
	Хорошая мобильность		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Оборудование для салона автомобиля		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.449	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (22°C, 2.50 mm)	20.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (22°C, 2.50 mm)	1350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (22°C, 2.50 mm)	32.0	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (2.50 mm)	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение		
Компоненты термокомплекта			

Component a Mixing ratio by weight: 160

Component B Mixing ratio by weight: 100

Дополнительная информация

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.24

Viscosity @25°C: 200 cps

Flash Point PMCC: 199 °C

NCO: 31.0 min wt%

Part B

Type: Polyol

Appearance: Black liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.05

Viscosity @25°C: 1200 cps

Flash Point PMCC: 145°C

Hydroxyl Number: 550 KOH/g

Material Temperatures: 30 to 40°C Mold Temperature: 65 to 75°C Cream Time: 20 sec Gel Time: 45 sec Tack-Free Time: 55 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

