

Miramid® H3CF

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® H3CF is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® H3CF are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Flame Retardant

Good Mold Release

Mold Release Agent

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий Пресс-форма			
Характеристики	Огнестойкий Топливная устойчивость Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Устойчивость к смазке Маслостойкий Устойчивость к растворителям			
Используется	Электрические детали Электрическое/электронное применение Инженерные детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1170	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	8.5	--	%	
Equilibrium	2.5	--	%	
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	3400	1100	МПа	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Yield)	80.0	45.0	МПа	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	15	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный модуль	3100	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	3.00	--	kJ/m ²	
23°C	4.00	--	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU ⁸
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁹
0.45 МПа	190	--	°C	
1.8 МПа	65.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹⁰
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.25		IEC 60250 ¹¹
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹²
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	240 to 270		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

