

## Kangxi® FRPC/ABS

Polycarbonate + ABS

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

### Описание материалов:

Kangxi®FRPC/ABS is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) product. It is available in the Asia-Pacific region. Kangxi®The application areas of FRPC/ABS include the automotive industry and tools.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

high gloss

high strength

Главная Информация			
Характеристики	Подсветка Высокая прочность Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Используется	Электропитание/другие инструменты Применение в автомобильной области Приборная панель автомобиля		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup>	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup>	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	300	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	105	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
3.2 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.15	%	ASTM D570
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90 - 100	°C	
Время сушки	3.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	210 - 240	°C	
Средняя температура	210 - 240	°C	
Передняя температура	210 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

