

## LNP™ LUBRILOY™ UA200A compound

Арамидное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRILOY\* UA200A is a compound based on Polyphthalamide resin containing Aramid Fiber, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRILOY\* Compound UA-EXP

Product reorder name: UA200A

| Главная Информация                  |                      |   |                     |
|-------------------------------------|----------------------|---|---------------------|
| Наполнитель/армирование             | Арамидное волокно    |   |                     |
| Добавка                             | Смазка               |   |                     |
| Характеристики                      | Смазка               |   |                     |
| Метод обработки                     | Литье под давлением  |   |                     |
| Физический                          | Номинальное значение | Единица измерения                               | Метод испытания     |
| Удельный вес                        | 1.17                 | g/cm <sup>3</sup>                               | ASTM D792           |
| Формовочная усадка                  |                      |   | ASTM D955           |
| Flow: 24 hours                      | 0.90 - 1.1           | %   | ASTM D955           |
| Transverse flow: 24 hours           | 1.4 - 1.6            | %   | ASTM D955           |
| Поглощение воды (24 hr, 50% RH)     | 0.42                 | %   | ASTM D570           |
| Механические                        | Номинальное значение | Единица измерения                               | Метод испытания     |
| Модуль растяжения <sup>1</sup>      | 4300                 | MPa   | ASTM D638           |
| Прочность на растяжение (Break)     | 86.3                 | MPa   | ASTM D638           |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 3.3                  | %   | ASTM D638           |
| Флекторный модуль                   | 3720                 | MPa   | ASTM D790           |
| Flexural Strength                   | 131                  | MPa   | ASTM D790           |
| Коэффициент трения                  |                      |   | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics                  | 0.25                 |   | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static                    | 0.21                 |   | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба            | 5.00                 | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие                         | Номинальное значение | Единица измерения                               | Метод испытания     |
| Зубчатый изод Impact (23°C)         | 32                   | J/m   | ASTM D256           |
| Незубчатый изод Impact (23°C)       | 600                  | J/m   | ASTM D4812          |
| Тепловой                            | Номинальное значение | Единица измерения                               | Метод испытания     |
| Температура отклонения при нагрузке |                      |   | ASTM D648           |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm        | 254                  | °C  | ASTM D648           |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm         | 118                  | °C  | ASTM D648           |

|   |        |          |            |
|---|--------|----------|------------|
| Линейный коэффициент теплового расширения |        |          | ASTM E831  |
| Flow: -40 to 40°C                         | 4.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831  |
| Lateral: -40 to 40°C                      | 5.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831  |
| Теплопроводность                          | 0.29   | W/m/K    | ASTM E1530 |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121 - 149            | °C                |
| Время сушки                          | 4.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15                 | %                 |
| Задняя температура                   | 304 - 316            | °C                |
| Средняя температура                  | 304 - 316            | °C                |
| Передняя температура                 | 304 - 316            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 310 - 316            | °C                |
| Температура формы                    | 121 - 149            | °C                |
| Back Pressure                        | 0.172 - 0.344        | MPa               |
| Screw Speed                          | 30 - 60              | rpm               |

#### NOTE

1. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

