

LNP™ LUBRILOY™ UA200A compound

Арамидное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* UA200A is a compound based on Polyphthalamide resin containing Aramid Fiber, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound UA-EXP

Product reorder name: UA200A

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|----------------------|---|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Арамидное волокно | | |
| Добавка | Смазка | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.17 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow: 24 hours | 0.90 - 1.1 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 1.4 - 1.6 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr, 50% RH) | 0.42 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 4300 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Break) | 86.3 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.3 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3720 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 131 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.25 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.21 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба | 5.00 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 32 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 600 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 254 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 118 | °C | ASTM D648 |

| | | | |
|---|--------|----------|------------|
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 4.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: -40 to 40°C | 5.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Теплопроводность | 0.29 | W/m/K | ASTM E1530 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 - 149 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % |
| Задняя температура | 304 - 316 | °C |
| Средняя температура | 304 - 316 | °C |
| Передняя температура | 304 - 316 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 310 - 316 | °C |
| Температура формы | 121 - 149 | °C |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm |

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

