

InnoPlus HD6000F

High Density Polyethylene

PTT Global Chemical Public Company Limited

Описание материалов:

InnoPlus HD6000F is high density polyethylene film grade which has special feature of output increment, good processability and drawdownability. This grade is suitable for high productivity or high speed machine to produce ultra thin films and general purpose films. InnoPlus HD6000F exhibits high mechanical strength, good stiffness and good heat sealability.

Typical Application : bags on roll, shopping bags, T-Shirt bags, plastic gloves and other general purpose bags

Главная Информация			
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая просадка</p> <p>Хорошее тепловое уплотнение</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Хорошая прочность</p>		
Используется	<p>Сумки</p> <p>Пленка</p> <p>Мешки для белья</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.956	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.16	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (25% Igepal, F50)	> 500	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	25.5	MPa	
Break	36.3	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	950	%	ASTM D638

Видимый модуль изгиба	804	МПа	ASTM D747
Флекторный модуль	1080	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹	260	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525 ²
Пиковая температура плавления	131	°C	ASTM D3418
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 200	°C	
Температура матрицы	190 to 210	°C	
NOTE			
1.	Non break		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

