

Badamid® LB70 GF30

30% стекловолокно

Polyamide 6

Bada AG

Описание материалов:

30% Glass fibres reinforced injection moulding grade for technical and electrical isolating products

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-227327	E189230-580742		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.3 to 6.9	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9 to 2.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	9500	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Break, 23°C)	190	115	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ³ (Break, 23°C)	3.5	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс ⁴ (23°C)	270	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	15	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	16	20	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁵				
	222	--	°C	ISO 3146
CLTE				
Flow	2.0E-5 to 2.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Transverse	6.0E-5 to 7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				
-- ⁶	135	--	°C	IEC 60216
--	200	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.80	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)				
	0.023	0.22		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	575	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)				
	270 to 290		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
NOTE				
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
4.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			

5.	10 K/min
6.	20000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

