

RTP 2281 LF TFE 10

10% углеродное волокно

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Низкий уровень жидкости Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	165	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	248	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	293	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	288	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	--------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 3mil/in.Tensile Elongation, ASTM D638: 2-3%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	149	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	357 - 427	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	357 - 427	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	357 - 427	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	177 - 204	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
------------------	------------	-----

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
---------------	---------------	-----

Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²
--------------	----------	--------------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat