

## Fiberfil® M-1812

45% тальк

Polypropylene Homopolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

### Описание материалов:

Fiberfil®M-1812 is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material, and its filler is 45% talc filler. This product is available in North America. Fiberfil®The main characteristics of the M-1812 are: homopolymer.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Тальк наполнитель, 45% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Гомополимер                                |                   |                 |
| Формы   | Частицы                                    |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 1.29                                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 20   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                          |  |                   | ASTM D955       |
| 3.18 mm   | 0.50 - 0.70                                | %                 | ASTM D955       |
| 6.35 mm   | 0.70 - 0.90                                | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)                           | 0.030                                      | %                 | ASTM D570       |
| Твердость   | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                      | 95 - 100                                   |                   | ASTM D785       |
| Механические                                      | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                          | 4650                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение (23°C)                    | 31.0                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)            | 9.0  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль-Касательная<br>(23°C)           | 4480                                       | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (23°C)                          | 53.1                                       | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)              | 27   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке               |  |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                            | 146  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                             | 116  | °C                | ASTM D648       |
| Инъекция  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                                 | 76.7                                       | °C                |                 |
| Время сушки                                       | 2.0  | hr                |                 |

|                                      |               |     |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20          | %   |
| Задняя температура                   | 199 - 210     | °C  |
| Средняя температура                  | 204 - 227     | °C  |
| Передняя температура                 | 182 - 199     | °C  |
| Температура сопла                    | 182 - 193     | °C  |
| Температура обработки (расплава)     | 199 - 232     | °C  |
| Температура формы                    | 32.2 - 71.1   | °C  |
| Скорость впрыска                     | Moderate-Fast |     |
| Back Pressure                        | 0.00 - 0.689  | MPa |

### Инструкции по впрыску

Screw speed: Medium to Fast

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

