

VYPET VNT 340 HD

40% GlassMineral

Polyethylene Terephthalate

Lavergne Group

Описание материалов:

Vypet VNT 340 HD is a 40% glass/mineral reinforced PET injection molding compound designed for electrical and structural applications, with High Dielectric Strength

Features:

High temperature performance

Excellent strength & high stiffness

Excellent dimensional stability

Applications:

Electric motors

Brackets

Connectors

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
Используется	Разъемы		
	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.64	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 2.00 mm ¹	0.25	%	
Flow : 3.20 mm ²	0.32	%	
Across Flow : 2.00 mm ³	0.53	%	
Across Flow : 3.20 mm ⁴	0.79	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	111	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵	10500	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ⁶	170	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие ⁷	151	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	59.0	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.7	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	224	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	249	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.7E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ⁸			ASTM D149
23°C, 1.60 mm, Oil	22	kV/mm	
23°C, 3.20 mm, Oil	16	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	0.011		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	47	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (0.750 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	265 to 275	°C	
Передняя температура	270 to 295	°C	
Температура сопла	275 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	275 to 300	°C	
Температура формы	95.0 to 120	°C	
NOTE			
1.	(2mmx60mmx60mm)		
2.	(3.2mmx7.6mmx12.6mm)		
3.	(2mmx60mmx60mm)		
4.	(3.2mmx7.6mmx12.6mm)		
5.	2.0 mm/min		

6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	500 V/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

