

## Kingfa PA66-G15

15% стекловолокно

Polyamide 66

Kingfa

### Описание материалов:

Kingfa PA66-G15 is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains a 15% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PA66-G15 are:

flame retardant/rated flame

anti-warping

beautiful

Impact resistance

Typical application areas include:

electrical appliances

Tools

Automotive Industry

Sporting goods

| Главная Информация            |   |                   |                 |
|-------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                 | E171666-225725  | E171666-531094    |                 |
| Наполнитель/армирование       | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                | Сопротивление изгибу  |                   |                 |
|                               | Ударопрочность при низкой температуре                         |                   |                 |
|                               | Отличный внешний вид  |                   |                 |
| Используется                  | Электроприборы  |                   |                 |
|                               | Электропитание/другие инструменты                             |                   |                 |
|                               | Применение в автомобильной области                            |                   |                 |
|                               | Спортивные товары   |                   |                 |
| Формы                         | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки               | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                    | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                  | 1.24  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка            |   |                   | ASTM D955       |
| Flow: 23°C                    | 0.50  | %                 | ASTM D955       |
| Transverse flow: 23°C         | 1.2   | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.60  | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)  | 119   |                   | ASTM D785       |
| Механические                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|                                      |                             |                          |                        |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> | 130                         | МПа                      | ASTM D638              |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>       | 6100                        | МПа                      | ASTM D790              |
| Flexural Strength <sup>3</sup>       | 180                         | МПа                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 85                          | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке  |                             |                          | ASTM D648              |
| 0.45 МПа, unannealed, 6.40mm         | 253                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 МПа, unannealed, 6.40mm          | 243                         | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Электрический</b>                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопrotивление громкости              | 1.0E+16                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| <b>Воспламеняемость</b>              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                        |                             |                          | UL 94                  |
| 1.60 mm                              | HB                          |                          | UL 94                  |
| 3.00 mm                              | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                    | 90.0 - 110                  | °C                       |                        |
| Время сушки                          | 4.0 - 6.0                   | hr                       |                        |
| Задняя температура                   | 260 - 280                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                  | 265 - 300                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                 | 275 - 305                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)     | 275 - 310                   | °C                       |                        |
| Температура формы                    | 50.0 - 80.0                 | °C                       |                        |
| Скорость впрыска                     | Moderate-Fast               |                          |                        |
| <b>Инструкции по впрыску</b>         |                             |                          |                        |
| Processing Temperature Limit: 310°C  |                             |                          |                        |
| <b>NOTE</b>                          |                             |                          |                        |
| 1.                                   | 10 mm/min                   |                          |                        |
| 2.                                   | 2.0 mm/min                  |                          |                        |
| 3.                                   | 2.0 mm/min                  |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

