

MAJORIS FTR212 - 8229

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FTR212 - 8229 is a mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

FTR212 - 8229 has a very easy flowing and excellent mechanical properties.

APPLICATIONS

Products requiring excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability such as:

Automotive climate control parts :

Air conditioning parts

Air ducts

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Жесткий, высокий | | |
| | Перерабатываемые материалы | | |
| | Хорошая мобильность | | |
| | Низкое сжатие | | |
| Используется | Применение в автомобильной области | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.05 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 20 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 1.1 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 88.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 30.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 35 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 2650 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -20°C | 1.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 2.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -20°C | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 27 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 123 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 69.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 153 | °C | ISO 306/A |
| -- | 97.0 | °C | ISO 306/B |

| | | |
|-------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | UL 94 |

| | | |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 220 - 260 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat