

4LEX® 10F23100 X

Polycarbonate

4Plas

Описание материалов:

4LEX 10F23100 X is a MFI 20 to 22 FR-V0 UL Listed Polycarbonate

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поперечный поток	0.50	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2350	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	120	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	145	°C	IEC 1006
Викат Температура размягчения	148	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	150	°C	ISO 11357
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
---	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
---	-----	----	----------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
---	-------	---

Температура обработки (расплава)	260 - 300	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	80.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
-----------------------	------------	-----

Screw Speed	200	rpm
-------------	-----	-----

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat