

## Plantic® GP100

Biodegradable Polymers

Plantic Technologies Limited

### Описание материалов:

Plantic Technologies Limited develops and produces advanced bio-based materials. Plantic® is an innovative product made from corn-starch (maize) that is Australian grown and non-genetically modified. Plantic® is an Australian registered trademark of Plantic Technologies Limited.

Plantic® GP100 is a general purpose thermoplastic starch (TPS) polymer formulated for injection molding. It has been designed to be used in general applications with a wall thickness between 1.0 - 3.0 mm.

Главная Информация			
Характеристики	Биоразлагаемый Приемлемый пищевой контакт Содержание возобновляемых ресурсов		
Используется	Общее назначение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.90 to 1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	54		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	< 42.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	110	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	66	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	44.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	55.3	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	2.0 to 3.0	%	
Задняя температура	110 to 150	°C	
Средняя температура	150 to 170	°C	

Передняя температура	160 to 190	°C
Температура сопла	170 to 190	°C
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C
Температура формы	25.0 to 50.0	°C
Back Pressure	0.00 to 10.0	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat