

## Borealis PP HG313MO

Polypropylene Homopolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

HG313MO is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding. Its high melt flow makes it especially suitable for products with long flow length. This grade is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating, antistatic and slip additives. This polymer is a CR (controlled rheology) grade with narrow molecular weight distribution giving low warpage. Products originating from this grade have very good demoulding and anti-static properties, high stiffness, good transparency and gloss, and good impact strength at ambient temperatures.

Главная Информация			
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент Комбинация		
Характеристики	Антистатический Контролируемая реология Цикл быстрого формования Хорошая ударпрочность Хороший выпуск пресс-формы Высокая четкость Высокий поток Высокая жесткость Гомополимер Низкий уровень защиты Средний блеск Узкое молекулярное распределение веса Ядро Комбинация		
Используется	Колпачки Затворы Контейнеры Крышки Опорные лотки Тонкостенные контейнеры		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	0.910	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (0.45 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/B
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	

#### NOTE

1. Injection molded specimen

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat