

Tectron H2409

Thermoplastic Vulcanizate

TECTRON Systems Pte Ltd

Описание материалов:

Economical Grade

A thermoplastic vulcanizate with excellent heat and low temperature resistance. It can withstand temperature ranging from -50°C to 135°C. Tectron H series are available in concentrate and compound with hardness ranging from 45A - 90A. The concentrate is designed for compounders to obtain TPVs with the addition of PP and other chemicals. It can also be used as an additive to enhance the overall properties of various polymers. It can be processed by conventional plastics machines i.e. injection molding and extrusion.

Главная Информация

| | |
|-----------------|----------------------------------|
| Характеристики | Теплостойкость, высокая |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

Физический

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 0.950 | g/cm ³ | ASTM D792 |

Твердость

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 90 | | ASTM D2240 |

Эластомеры

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (100% Strain) | 4.50 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 8.50 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 540 | % | ASTM D412 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395 |
| 25°C, 22 hr | 29 | % | ASTM D395 |
| 100°C, 22 hr | 66 | % | ASTM D395 |

Иньекция

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 70.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Задняя температура | 140 - 150 | °C |
| Средняя температура | 160 - 170 | °C |
| Передняя температура | 170 - 190 | °C |
| Температура сопла | 190 - 210 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 40.0 | °C |
| Back Pressure | 0.00 - 0.0800 | MPa |
| Screw Speed | 35 - 110 | rpm |

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 20 to 80 mm/s 1st Stage - Boost Pressure: 1350 to 6000 Hold Time (thick part): 2 to 15 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

