

Starex VH-0810 T

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Starex VH-0810 T is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The application fields of Starex VH-0810 T include electrical/electronic applications and electrical appliances.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219608
Характеристики	Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.23 - 0.28	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.25 - 0.31	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.25 - 0.31	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.23 - 0.28	%	ISO 2577

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	103		ASTM D785
R scale	103		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	36.0	MPa	ASTM D638
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- ⁵	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2100	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- ⁷	59.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	62.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	270	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	70.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
2.5 mm	V-0		UL 94
3.0 mm	V-0		UL 94
6.0 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80	°C	
Hot air dryer	80	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 4.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	190 - 200	°C	
Передняя температура	210 - 220	°C	
Температура сопла	220	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	
Давление впрыска	49.0 - 147	MPa	
Back Pressure	0.490 - 1.96	MPa	
Screw Speed	50 - 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

