

Zytel® HTN FR55G50NHLW NC010

50% стекловолокно

HIGH PERFORMANCE POLYAMIDE RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

50% Glass Reinforced, Flame Retardant, Non-Halogenated, PPA, High Performance Polyamide with Low Warpage Characteristics

Главная Информация			
UL YellowCard	E41938-101307096		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA-GF50FR(40)		
Part Marking Code (SAE J1344)	> PPA-GF50FR		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA-GF50FR(40)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.20	%	ISO 294-4
Flow	0.10	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	200	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	16600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	305	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	217	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	298	°C	ISO 11357-3
RTI Elec			UL 746
0.40 mm	65.0	°C	UL 746

0.75 mm	65.0	°C	UL 746
1.5 mm	65.0	°C	UL 746
3.0 mm	65.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
0.40 mm	65.0	°C	UL 746
0.75 mm	65.0	°C	UL 746
1.5 mm	65.0	°C	UL 746
3.0 mm	65.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
0.40 mm	65.0	°C	UL 746
0.75 mm	65.0	°C	UL 746
1.5 mm	65.0	°C	UL 746
3.0 mm	65.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Рекомендуется сушка	yes		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	6.0 - 8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	300 - 315	°C
Температура формы	70 - 130	°C

NOTE

1. First Heat
2. FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

