

LNP™ LUBRICOMP™ DL0029E compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* DL0029E is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Flame Retardant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4020 FR

Product reorder name: DL0029E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282871		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.017	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2250	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield ²	56.0	MPa	
Break	51.7	MPa	
Break ³	47.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield ⁴	5.7	%	
Break	26	%	
Break ⁵	33	%	
Флекторный модуль			ASTM D790
50.0 mm Span ⁶	2330	MPa	
--	2340	MPa	
Flexural Strength	86.2	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.20		

vs. Itself - Static	0.14		
Коэффициент износа-Шайба	55.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	2000	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	46.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.80 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	304 to 316	°C	
Передняя температура	310 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

- 50 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

